LINHA DE TANQUES

GARANTIA 18 MESES



cemag



SAIBA MAIS

Confira a linha completa pelo QR code.

Tanques

Confiabilidade, robustez e eficiência para

QUALQUER NECESSIDADE NO CAMPO

Os Tanques Agrícolas Cemag foram desenvolvidos para entregar máxima segurança e durabilidade no transporte de água e na prevenção e combate a incêndios. Com uma estrutura robusta e estabilidade operacional superior, eles suportam as rotinas mais severas do campo. É a solução definitiva para garantir o abastecimento contínuo e a proteção da sua plantação, unindo produtividade e tranquilidade em um só equipamento.

Indicação de uso

Água

Consulte as variações diretamente com o seu representante comercial.



cemag

cemag.com.br

TANQUE PARA ÁGUA

SEGURANÇA E EFICIÊNCIA



- Equipado com quebra ondas





- Borracha de vedação

- Suporte para kit de combate a incêndios



OPCIONAIS

⊞Plataforma p/ bomba
⊞Plataforma c/ bomba autoescorvante
⊞Molas
⊞Freios
⊞Pneus 750(I)
⊞Pneus 400/60 R15,5"
⊞Rodas 7,5-20" para pneus 9.00-20



PRODUTO	FTC4300R	FTC6500R
CAPACIDADE	4.300l	6.500l
DIMENSÕES	1,98 X 1 X 2,65m	1,98 x 1 x 4m
COMPRIMENTO TOTAL	3,95m	5,3m
ALTURA TOTAL	2,84m	2,84m
BITOLA	1,8m	1,8m
Nº EIXOS	2	2
PESO	660kg	955kg
POTÊNCIA DE TRATOR	60cv	80cv
RODA	5,5" x 16" 6F RS/RS	5,5" x 16" 6F RS/RS
LONGARINA CHASSI	3,75mm	6,35mm
CHAPA TANQUE	2.65mm	2.65mm
VAZÃO MÁX. BOMBA	30000l/h	30000l/h
PRESSÃO MÁX. BOMBA	5kg/cm²	5kg/cm²
ROTAÇÃO DA BOMBA	3500rpm	3500rpm
MANGUEIRA DE SUCÇÃO	6m	6m
ALCANCE DO CANHÃO	25 a 30m	25 a 30m

Consulte as variações diretamente com o seu representante comercial.

cemag

cemag.com.br

cemag

Escaneie nosso **QRCode**
e saiba mais



Produto à venda pelas principais revendas
de tratores e implementos agrícolas.

Conheça outros produtos em: www.cemag.com.br